

## 概要説明書

|                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                          |                                |             |         |
|------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------|--------------------------------|-------------|---------|
| 概要説明書(その1)       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | ※登録No.                   |                                | 2601002A    |         |
| 新技術の名称           | 全研削材・全工法対応型ブラストシステム<br>(マルチメディア・ブラスト工法)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                          | ※登録年月日                         |             | R8.10.1 |
|                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                          | ※変更登録年月日                       |             |         |
| 副題               | 研削材を再利用し、オープン・バキューム両工法対応可能なブラスト工法                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                          | 開発年月                           |             | 2018.6  |
| 申請概要             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                          |                                |             |         |
| 申請者              | 会社名                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | 株式会社サクラスキルテック            |                                |             |         |
|                  | 住所                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | 〒822-0001 福岡県直方市感田2326-1 |                                |             |         |
|                  | 開発者との関係                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | 共同開発者                    |                                |             |         |
| 開発者              | 会社名                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | 株式会社吉原鉄工所                |                                |             |         |
|                  | 住所                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | 〒722-0051 広島県尾道市東尾道15-7  |                                |             |         |
| 従来技術と比べ優れている点    | オープンブラスト(広範囲・複雑形状向き)とバキュームブラスト(粉塵飛散抑制・施工と回収を同時実施)を1台で選択可能とし、全研削材(金属系・非金属系)に対応したブラストシステムである。また、使用済み研削材を再利用できるため、施工条件に応じた最適施工及び産業廃棄物削減を可能とした。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                          |                                |             |         |
| NETISへの登録状況      | <input checked="" type="checkbox"/> NETIS登録している                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                          |                                |             |         |
|                  | 工種区分(レベル1、2まで記入)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                          | 登録年月日                          | 登録番号        | 評価結果    |
|                  | 素地調整程度 I 種                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                          | 2022.3.28                      | QS-210066-A | 事後評価未実施 |
| 新技術・新工法の分類       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                          |                                |             |         |
| 区分               | ○ 工法      ○ 材料      ○ 機械      ● 製品      ○ その他                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                          |                                |             |         |
| 分類               | 分類1                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                          | 分類2                            | 分類3         | 分類4     |
|                  | 道路維持修繕工                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                          | 橋梁補修補強工                        | 防食対策工       |         |
| キーワード<br>(複数選択可) | <input type="checkbox"/> 施工精度の向上 <input type="checkbox"/> 耐久性の向上 <input type="checkbox"/> 安全性の向上<br><input checked="" type="checkbox"/> 作業環境の向上 <input checked="" type="checkbox"/> 環境保全 <input type="checkbox"/> 地球環境への影響抑制<br><input checked="" type="checkbox"/> 省資源・省エネルギー <input type="checkbox"/> 品質の向上 <input checked="" type="checkbox"/> 建設副産物の排出抑制<br><input checked="" type="checkbox"/> 経済性・生産性の向上 <input checked="" type="checkbox"/> 工期短縮 <input checked="" type="checkbox"/> 施工性向上<br><input type="checkbox"/> 伝統・歴史・文化<br><input type="checkbox"/> その他 |                          |                                |             |         |
| 問合せ先             | 技術                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | 会社名                      | 株式会社吉原鉄工所                      |             |         |
|                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 担当部署                     |                                |             |         |
|                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 担当者                      | 吉原慎二                           |             |         |
|                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 住所                       | 〒722-0051 広島県尾道市東尾道15-7        |             |         |
|                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | Tel                      | 0848-46-4141                   |             |         |
|                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | Fax                      | 0848-46-3141                   |             |         |
|                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | E-mail                   | info@yoshihara-blast.co.jp     |             |         |
|                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | ホームページURL                | https://yoshihara-blast.co.jp/ |             |         |
|                  | 営業                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | 会社名                      | 株式会社サクラスキルテック                  |             |         |
|                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 担当部署                     | 本社 営業部                         |             |         |
|                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 担当者                      | 伊東 正人                          |             |         |
|                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 住所                       | 〒822-0001 福岡県直方市感田2326-1       |             |         |
|                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | Tel                      | 0949-52-6788                   |             |         |
|                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | Fax                      | 0949-52-6789                   |             |         |
|                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | E-mail                   | itou@sakura-st.co.jp           |             |         |
|                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | ホームページURL                | https://sakura-st.co.jp        |             |         |

※の欄は、記入の必要がありません。

## 概要説明書(その2)

|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                                     |        |          |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------|--------|----------|
| 新技術の名称                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | 全研削材・全工法対応型ブラストシステム(マルチメディア・ブラスト工法) | ※登録No. | 2601002A |
| 新技術の概要                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                                     |        |          |
| 鋼構造物の素地調整において、オープンブラスト及びバキュームブラスト並びに全研削材を施工条件に応じて選択可能としたブラストシステムである。また、回収装置により使用済み研削材を回収し、塗膜片及び錆等を分離して再利用できるため、産業廃棄物の削減及びコスト縮減が可能である。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                     |        |          |
| 新技術の概要                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                                     |        |          |
| <p>①何について何をする技術か？</p> <p>鋼構造物の塗替え及び補修工事における素地調整程度1種(ブラスト処理)において、施工条件に応じてオープンブラスト、バキュームブラスト及び全研削材を選択可能とし、使用済み研削材を回収して塗膜片及び錆等を分離し再利用するブラストシステムである。</p> <p>②従来はどのような技術で対応していたか？</p> <p>従来はオープンブラスト工法により対応していた。オープンブラスト工法は広範囲及び複雑形状の施工に適している一方、バキュームブラスト施工時には別設備が必要であった。また、研削材及び塗膜片の回収作業は人力による作業が主体であり、回収した研削材の再利用も困難であったため、作業負担の増加や産業廃棄物量の増加が課題であった。</p> <p>③公共工事のどこに適用できるか？</p> <p>維持管理(補修・補強)及び新設工事における鋼構造物(鋼製桁、鋼製橋脚、鋼製付属物等)並びに下地処理を必要とするコンクリート構造物(コンクリート桁、橋台、橋脚等)の素地調整(ブラスト処理)に適用できる。</p> |                                     |        |          |
| 新技術のアピールポイント(課題解決への有効性)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                                     |        |          |
| 使用済み研削材の回収・分離・再利用により、産業廃棄物の削減及びコスト縮減が可能である。また、全研削材及びオープンブラスト・バキュームブラストを施工条件に応じて選択できるため、現場環境や施工条件に応じた最適な施工が可能となり、施工性の向上にも寄与する。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                     |        |          |
| 新規性及び期待される効果                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                                     |        |          |
| <p>①どこに新規性があるのか？(従来技術と比較して何を改善したのか？)</p> <p>従来は2工法で別設備が必要であり、研削材・塗膜片の回収も人力回収が主体であった。本技術は同一装置で全研削材及び2工法を選択が可能であり使用済み研削材の回収・分離・再利用も可能である。</p> <p>②期待される効果は？(新技術活用のメリットは？)</p> <p>現場条件に応じて最適な工法及び研削材の選択が可能である。また、使用済み研削材を現場内で回収・分離し再利用することで、研削材使用量の削減、産業廃棄物の削減及びコスト縮減が可能である。</p>                                                                                                                                                                                                             |                                     |        |          |
| 適用条件                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                                     |        |          |
| <p>①自然条件</p> <p>雨天時や多湿環境(湿度85%以上)、低温環境(気温5℃未満)を除く</p> <p>②現場条件</p> <p>ブラスト装置、研削材回収設備及び付帯設備(概ね20㎡程度)の設置スペースが確保できること。</p> <p>③技術提供可能地域</p> <p>制限なし</p> <p>④関係法令等</p> <p>労働安全衛生法、鉛中毒予防規則、廃棄物の処理及び清掃に関する法律等</p>                                                                                                                                                                                                                                                                               |                                     |        |          |

※の欄は、記入の必要がありません。

## 概要説明書(その3)

|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                                     |        |          |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------|--------|----------|
| 新技術の名称                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | 全研削材・全工法対応型ブラストシステム(マルチメディア・ブラスト工法) | ※登録No. | 2601002A |
| 適用範囲                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                                     |        |          |
| <p>①適用可能な範囲 (公共工事への適用性は必ず記入する。)</p> <p>維持管理(補修・補強)及び新設工事における鋼構造物(鋼製桁、鋼製橋脚、鋼製付属物等)並びに下地処理を必要とするコンクリート構造物(コンクリート桁、橋台、橋脚等)の素地調整程度1種(ブラスト処理)に適用可能である。</p> <p>②特に効果の高い適用範囲</p> <p>使用済み研削材の回収・分離・再利用による産業廃棄物削減が求められる現場、並びに施工条件に応じた工法及び研削材の選択が必要な現場において高い効果を発揮する。</p> <p>③適用できない範囲</p> <p>ブラスト装置及び研削材回収設備の設置スペースが確保できない箇所。</p> |                                     |        |          |
| ニーズへの対応                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                     |        |          |
| <p>①社会的ニーズへの対応</p> <p>有害物質(鉛・PCB等)を含む既設塗膜の除去により発生する塗膜片及び使用済み研削材を回収・分離し、研削材を再利用することで、産業廃棄物量及び産業廃棄物処理費の削減が可能である。</p> <p>②県土整備部発注工事への対応(道路、河川、ダム、港湾、海岸、砂防、地すべり、急傾斜地に関する事業)</p> <p>鋼構造物(橋梁、歩道橋、水管橋等)及び下地処理を必要とするコンクリート構造物の維持管理(補修・補強)及び新設工事における素地調整程度1種(ブラスト処理)に対応。</p>                                                     |                                     |        |          |
| 留意事項                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                                     |        |          |
| <p>①設計時</p> <p>動力設備(発電機・コンプレッサー)とは別に、ブラスト装置及び研削材回収設備一式(概ね20㎡)の設置スペースを確保する必要がある。</p> <p>②施工時</p> <p>回収設備を使用する場合は、使用済み研削材が適切に回収・分離されるよう運転管理を行う必要がある。</p> <p>③維持管理時</p> <p>特になし</p> <p>④その他</p> <p>特になし</p>                                                                                                                |                                     |        |          |

※の欄は、記入の必要がありません。

## 概要説明書(その4)

|          |                                                   |                                      |                                        |                                                                                                                       |          |
|----------|---------------------------------------------------|--------------------------------------|----------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|
| 新技術の名称   | 全研削材・全工法対応型ブラストシステム(マルチメディア・ブラスト工法)               |                                      |                                        | ※登録No.                                                                                                                | 2601002A |
| 活用の効果    |                                                   |                                      |                                        |                                                                                                                       |          |
| 比較する従来技術 | 従来型ブラスト工法(オープンブラスト・バキュームブラスト)                     |                                      |                                        |                                                                                                                       |          |
| 項目       | 活用の効果                                             |                                      |                                        | 比較の根拠                                                                                                                 |          |
| 経済性      | <input checked="" type="radio"/> 向 上<br>(       ) | <input type="radio"/> 同程度            | <input type="radio"/> 低 下<br>(       ) | 使用済み研削材の回収・分離・再利用により研削材使用量及び産業廃棄物処理費を削減できるため、経済性が向上する。(金額はオープンブラスト9割、バキュームブラスト1割、新技術は「機械の入替えが不要」、従来技術は「機械の入替えが必要」で算出) |          |
| 工 程      | <input checked="" type="radio"/> 短 縮<br>(       ) | <input type="radio"/> 同程度            | <input type="radio"/> 増 加<br>(       ) | 従来技術では人力で使用済み研削材を排出していたが、本技術では回収機構にて回収でき、小型式で2ノズル、中・大型機で4ノズル施工が可能なため大幅に工程を短縮する事ができる。                                  |          |
| 品 質      | <input type="radio"/> 向 上                         | <input checked="" type="radio"/> 同程度 | <input type="radio"/> 低 下              | 本技術は使用済み研削材の回収機構を付加するものであり、研削材の種類及びブラスト処理の方法自体は従来工法と同一であるため、仕上がり品質は同程度である。                                            |          |
| 安全性      | <input type="radio"/> 向 上                         | <input checked="" type="radio"/> 同程度 | <input type="radio"/> 低 下              | 本技術は研削材の回収機構を追加するものであるが、高圧噴射によるブラスト処理や粉じん飛散等の作業環境・作業方法は従来工法と変わらず、安全対策上の変化はないため、安全性は同程度である。                            |          |
| 施工性      | <input checked="" type="radio"/> 向 上              | <input type="radio"/> 同程度            | <input type="radio"/> 低 下              | オープンブラスト及びバキュームブラスト並びに全研削材を施工条件に応じて選択できるため施工性が向上する。また、回収設備により従来人力で行っていた研削材及び塗膜片の回収作業を省力化できる。                          |          |
| 環境保全     | <input checked="" type="radio"/> 向 上              | <input type="radio"/> 同程度            | <input type="radio"/> 低 下              | 使用済み研削材の回収・分離・再利用が可能であるため、研削材使用量及び産業廃棄物量を削減でき、環境負荷低減に寄与する。                                                            |          |

|      |              |              |                |
|------|--------------|--------------|----------------|
| 基準数量 | 1,000        | 単位           | m <sup>2</sup> |
|      | 新技術(A)       | 従来技術(B)      | 変化値1-A/B(%)    |
| 経済性  | 11,490,000 円 | 23,784,200 円 | 52%            |
| 工 程  | 18 日         | 32 日         | 44%            |

※の欄は、記入の必要がありません。

## 概要説明書(その5)

|             |                                     |                              |                |           |            |                                                          |
|-------------|-------------------------------------|------------------------------|----------------|-----------|------------|----------------------------------------------------------|
| 新技術の名称      | 全研削材・全工法対応型ブラストシステム(マルチメディア・ブラスト工法) | ※登録No.                       | 2601002A       |           |            |                                                          |
| 活用の効果の根拠    |                                     |                              |                |           |            |                                                          |
| ●新技術の内訳     |                                     | 基準数量: 1000m <sup>2</sup> あたり |                |           |            |                                                          |
| 項 目         | 仕 様                                 | 数量                           | 単位             | 単価<br>(円) | 金額<br>(円)  | 摘 要                                                      |
| 循環オープンブラスト  | 労務費 機材費                             | 900                          | m <sup>2</sup> | 8,435     | 7,591,500  | 公共工事設計労務単価〔令和8年3月〕福岡県                                    |
|             | 研削材・ケレンカス回収、積込工                     | 900                          | m <sup>2</sup> | 2,680     | 2,412,000  | 公共工事設計労務単価〔令和8年3月〕福岡県                                    |
| 循環バキュームブラスト | 労務費                                 | 100                          | m <sup>2</sup> | 12,800    | 1,280,000  |                                                          |
|             |                                     |                              |                |           |            |                                                          |
| 特別管理型産業廃棄物  | 廃研削材                                | 1,500                        | kg             | 250       | 375,000    | 1000m <sup>2</sup> × 1.5kg/m <sup>2</sup> (実績値) = 1500kg |
|             |                                     |                              |                |           |            | 回収・分離・再利用により循環使用した場合の使用量(実績値)                            |
|             |                                     |                              |                |           |            |                                                          |
|             |                                     |                              |                |           |            |                                                          |
|             |                                     |                              |                |           |            |                                                          |
|             |                                     |                              |                |           |            |                                                          |
|             |                                     |                              |                |           |            |                                                          |
|             |                                     |                              |                |           |            |                                                          |
|             |                                     |                              |                |           |            |                                                          |
| 合計          |                                     |                              |                |           | 11,490,000 |                                                          |
| ●従来技術の内訳    |                                     | 基準数量: 1000m <sup>2</sup> あたり |                |           |            |                                                          |
| 項目          | 仕様                                  | 数量                           | 単位             | 単価<br>(円) | 金額<br>(円)  | 摘 要                                                      |
| オープンブラスト    | 施工費                                 | 900                          | m <sup>2</sup> | 7,000     | 6,300,000  | R7土木工事標準積算基準                                             |
|             | 研削材・ケレンカス回収、積込工                     | 900                          | m <sup>2</sup> | 3,960     | 3,564,000  | R7土木工事標準積算基準                                             |
| バキュームブラスト   | 労務費 機材費                             | 100                          | m <sup>2</sup> | 23,630    | 2,363,000  | 土木コストR06 福岡県                                             |
| 上記、設置・移設費   | 輸送・設置・撤去                            | 1                            | 式              | 307,200   | 307,200    |                                                          |
|             |                                     |                              |                |           |            |                                                          |
| 特別管理型産業廃棄物  | 廃研削材                                | 45,000                       | kg             | 250       | 11,250,000 | 見積                                                       |
|             |                                     |                              |                |           |            |                                                          |
|             |                                     |                              |                |           |            |                                                          |
|             |                                     |                              |                |           |            |                                                          |
|             |                                     |                              |                |           |            |                                                          |
|             |                                     |                              |                |           |            |                                                          |
|             |                                     |                              |                |           |            |                                                          |
|             |                                     |                              |                |           |            |                                                          |
| 合計          |                                     |                              |                |           | 23,784,200 |                                                          |

※の欄は、記入の必要がありません。

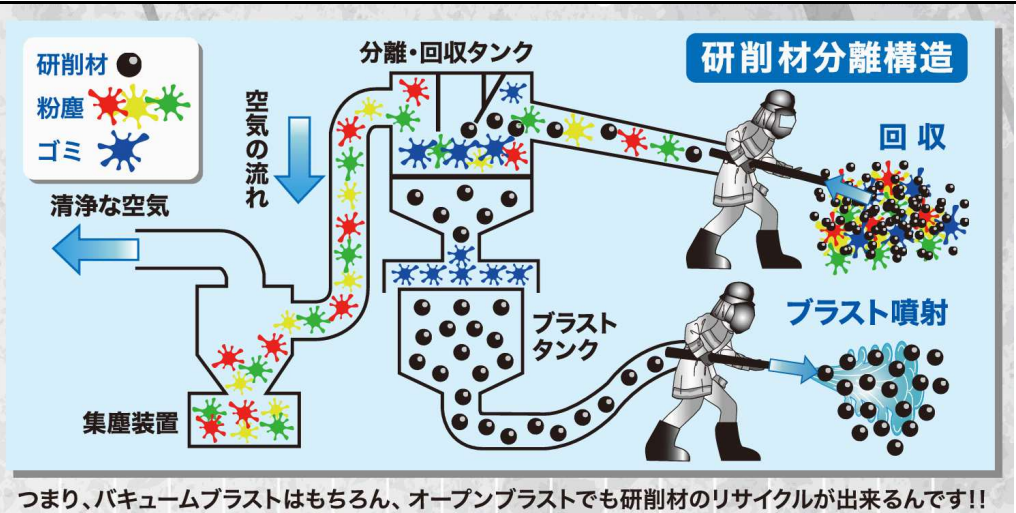
概要説明書(その6)

|        |                                     |         |         |      |        |          |      |
|--------|-------------------------------------|---------|---------|------|--------|----------|------|
| 新技術の名称 | 全研削材・全工法対応型プラストシステム(マルチメディア・プラスト工法) |         |         |      | ※登録No. | 2601002A |      |
| 施工単価   | ○ 歩掛りなし                             | ● 歩掛りあり | (歩掛り種別) | ○ 標準 | ○ 暫定   | ● 協会     | ○ 自社 |

| 施工面積 1,000 m <sup>2</sup> あたり |                 |      |    |        |           |    | 施工面積 1,000 m <sup>2</sup> あたり |                 |      |    |        |           |    |
|-------------------------------|-----------------|------|----|--------|-----------|----|-------------------------------|-----------------|------|----|--------|-----------|----|
| 名称                            | 内容              | 数量   | 単位 | 単価     | 金額        | 備考 | 名称                            | 内容              | 数量   | 単位 | 単価     | 金額        | 備考 |
| 研削機                           | 全研削材・全工法対応型プラスト |      |    |        |           |    | 研削機                           | 全研削材・全工法対応型プラスト |      |    |        |           |    |
| 研削機                           | 全研削材・全工法対応型プラスト | 16.4 | 台  | 41,700 | 683,880   |    | 研削機                           | 全研削材・全工法対応型プラスト | 16.4 | 台  | 41,700 | 683,880   |    |
| 研削機                           | 全研削材・全工法対応型プラスト | 16.4 | 台  | 36,800 | 601,520   |    | 研削機                           | 全研削材・全工法対応型プラスト | 16.4 | 台  | 36,800 | 601,520   |    |
| 研削機                           | 全研削材・全工法対応型プラスト | 16.4 | 台  | 21,100 | 346,040   |    | 研削機                           | 全研削材・全工法対応型プラスト | 16.4 | 台  | 21,100 | 346,040   |    |
|                               |                 |      |    |        | 1,631,440 |    |                               |                 |      |    |        | 1,631,440 |    |

| 施工面積 1,000 m <sup>2</sup> あたり |                 |      |    |         |           |    | 施工面積 1,000 m <sup>2</sup> あたり |                 |      |    |         |           |    |
|-------------------------------|-----------------|------|----|---------|-----------|----|-------------------------------|-----------------|------|----|---------|-----------|----|
| 名称                            | 内容              | 数量   | 単位 | 単価      | 金額        | 備考 | 名称                            | 内容              | 数量   | 単位 | 単価      | 金額        | 備考 |
| 研削機                           | 全研削材・全工法対応型プラスト |      |    |         |           |    | 研削機                           | 全研削材・全工法対応型プラスト |      |    |         |           |    |
| 研削機                           | 全研削材・全工法対応型プラスト | 16.4 | 台  | 117,200 | 1,922,080 |    | 研削機                           | 全研削材・全工法対応型プラスト | 16.4 | 台  | 117,200 | 1,922,080 |    |
| 研削機                           | 全研削材・全工法対応型プラスト | 16.4 | 台  | 12,900  | 211,560   |    | 研削機                           | 全研削材・全工法対応型プラスト | 16.4 | 台  | 12,900  | 211,560   |    |
| 研削機                           | 全研削材・全工法対応型プラスト | 16.4 | 台  | 15,300  | 250,920   |    | 研削機                           | 全研削材・全工法対応型プラスト | 16.4 | 台  | 15,300  | 250,920   |    |
| 研削機                           | 全研削材・全工法対応型プラスト | 16.4 | 台  | 11,700  | 191,880   |    | 研削機                           | 全研削材・全工法対応型プラスト | 16.4 | 台  | 11,700  | 191,880   |    |
| 研削機                           | 全研削材・全工法対応型プラスト | 16.4 | 台  | 11,200  | 182,880   |    | 研削機                           | 全研削材・全工法対応型プラスト | 16.4 | 台  | 11,200  | 182,880   |    |
| 研削機                           | 全研削材・全工法対応型プラスト | 16.4 | 台  | 17,300  | 283,720   |    | 研削機                           | 全研削材・全工法対応型プラスト | 16.4 | 台  | 17,300  | 283,720   |    |
| 研削機                           | 全研削材・全工法対応型プラスト | 2.0  | 台  | 14,700  | 29,400    |    | 研削機                           | 全研削材・全工法対応型プラスト | 2.0  | 台  | 14,700  | 29,400    |    |
| 研削機                           | 全研削材・全工法対応型プラスト | 25.0 | 台  | 1,700   | 42,500    |    | 研削機                           | 全研削材・全工法対応型プラスト | 25.0 | 台  | 1,700   | 42,500    |    |
| 研削機                           | 全研削材・全工法対応型プラスト | 1.0  | 台  | 255,300 | 255,300   |    | 研削機                           | 全研削材・全工法対応型プラスト | 1.0  | 台  | 255,300 | 255,300   |    |
|                               |                 |      |    |         | 5,361,140 |    |                               |                 |      |    |         | 5,361,140 |    |

施工方法



残された課題と今後の開発計画

①課題

鋼橋の塗替え工事において、塗膜剥離と素地調整を同時に行う場合は粉塵に対する対応が必須である。集塵機だけでは対応出来ない場合もあるため、適正な装備での作業者の安全確保や剥離剤を使用してからあらかじめ塗膜除去後に素地調整プラスト施工をするなど粉塵への対策検討が必要である。

②計画

適材適所を考慮して研削材の使い分け、施工方法の選択が可能な機種ではあるが、可能な限り現場施工時の安全性、工期短縮を追及できるよう、開発者が現場作業員からヒアリングをより最適な施工が可能になるよう検討している。

|               |           |  |
|---------------|-----------|--|
| 施工実績          | ● あり ○ なし |  |
| 福岡県が発注した工事    | 4 件       |  |
| 他の公共機関が発注した工事 | 22 件      |  |
| 民間等が発注した工事    | 1 件       |  |

※の欄は、記入の必要がありません。

## 概要説明書(その7)

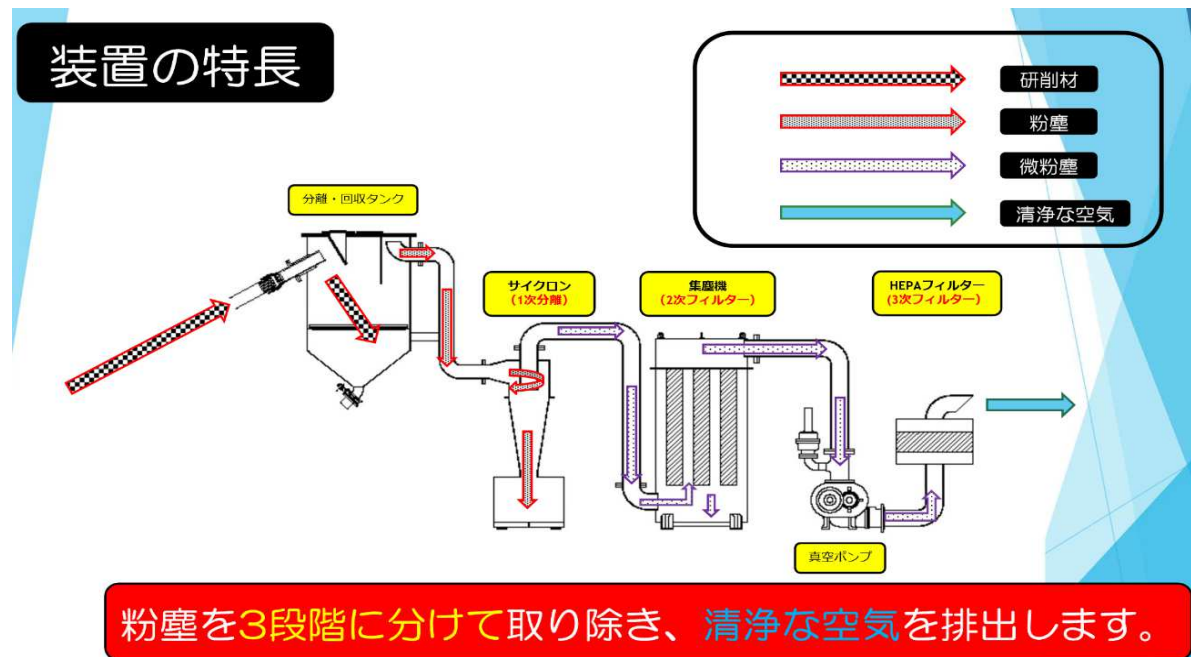
|                                                                                                                                |                                                                                                                   |              |  |        |             |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|--|--------|-------------|
| 新技術の名称                                                                                                                         | 全研削材・全工法対応型プラストシステム(マルチメディア・プラスト工法)                                                                               |              |  | ※登録No. | 2601002A    |
| 特許・実用新案                                                                                                                        |                                                                                                                   |              |  |        | 番 号         |
| 特 許                                                                                                                            | <input checked="" type="radio"/> あり <input type="radio"/> 出願中 <input type="radio"/> 出願予定 <input type="radio"/> なし |              |  |        | 2021_172495 |
| 実用新案                                                                                                                           | <input type="radio"/> あり <input type="radio"/> 出願中 <input type="radio"/> 出願予定 <input checked="" type="radio"/> なし |              |  |        |             |
| 他の機関による<br>評価・証明                                                                                                               | 証明機関                                                                                                              | 国土交通省九州地方整備局 |  |        |             |
|                                                                                                                                | 制度名                                                                                                               | 2022/3/28    |  |        |             |
|                                                                                                                                | 番号                                                                                                                | QS-21 0066-A |  |        |             |
|                                                                                                                                | 評価等年月日                                                                                                            | 評価なし         |  |        |             |
|                                                                                                                                | 証明等範囲                                                                                                             |              |  |        |             |
|                                                                                                                                | URL                                                                                                               |              |  |        |             |
| 添付資料                                                                                                                           |                                                                                                                   |              |  |        |             |
| <p>○実験資料等<br/>別紙資料参照</p> <p>○積算資料等<br/>都度見積による</p> <p>○施工管理方法資料等<br/>鋼道路橋防食便覧等</p> <p>○出来形管理方法資料<br/>なし</p> <p>○その他<br/>なし</p> |                                                                                                                   |              |  |        |             |
| 参考資料                                                                                                                           |                                                                                                                   |              |  |        |             |
|                                                                                                                                |                                                                                                                   |              |  |        |             |

※の欄は、記入の必要がありません。

## 概要説明書(その8)

|        |                                     |        |          |
|--------|-------------------------------------|--------|----------|
| 新技術の名称 | 全研削材・全工法対応型ブラストシステム(マルチメディア・ブラスト工法) | ※登録No. | 2601002A |
|--------|-------------------------------------|--------|----------|

## 概要図、写真等



道路メンテナンス補助事業 県道佐賀八女線六五郎橋梁塗装工事(3工区)



※の欄は、記入の必要がありません。

## 概要説明書(その9)

|            |                   |                                     |         |                                 |             |
|------------|-------------------|-------------------------------------|---------|---------------------------------|-------------|
| 新技術の名称     |                   | 全研削材・全工法対応型ブラストシステム(マルチメディア・ブラスト工法) |         | ※登録No.                          | 2601002A    |
| 施工実績一覧     |                   |                                     |         |                                 |             |
| 区分         | 発注者               | 地域機関名                               | 施工時期    | 工 事 名                           | CORINS登録No. |
| 県内における施工実績 | 福岡北九州高速道路公社       |                                     | 2023.8  | 千代～博多駅東橋梁補修工事(R5－2)             |             |
|            | 久留米県土整備           |                                     | 2023.12 | 県道中尾太刀洗線筑後川橋橋梁塗装工事              | 4053781681  |
|            | 飯塚県土整備事務所         |                                     | 2024.9. | 国道200号みずほ橋橋梁塗装工事(2工区)           | 4057355318  |
|            | 久留米県土整備           |                                     | 2025.9  | 県道佐賀八女線六五郎橋橋梁塗装工事(3工区)          | 4060986978  |
|            | 朝倉県土整備事務所         |                                     | 2025.10 | 県道福岡日田線甘木橋橋梁塗装工事(2工区)           | 4061382465  |
|            |                   |                                     |         |                                 |             |
|            |                   |                                     |         |                                 |             |
|            |                   |                                     |         |                                 |             |
|            |                   |                                     |         |                                 |             |
|            |                   |                                     |         |                                 |             |
| 県外における施工実績 | 広島県               |                                     |         | 一般国道432号外道路災害防除工事(橋梁補修・公共)牛谷橋 外 |             |
|            | 島根県               |                                     |         | 国道186号(後野橋)メンテ補助(橋梁修繕)工事        |             |
|            | 青森県弘前市            |                                     |         | 細川橋工事                           |             |
|            | 福島県               |                                     |         | 道路橋りょう整備(補助)工事門口橋               |             |
|            | 福島県               |                                     |         | 道路橋りょう整備(補助)工事大島第2歩道橋           |             |
|            | 福島県               |                                     |         | 道路橋りょう整備(補助)工事 請戸川橋             |             |
|            | 沿岸広域復興局土木部道路環境チーム |                                     |         | 五の橋工事(釜石)                       |             |
|            | 福島県               |                                     |         | 道路橋りょう整備(補助)工事永田橋               |             |
|            | 山形・庄内総合市庁建設部      |                                     |         | 西三川橋橋梁塗装工事道路設置長寿命化対策工事          |             |
|            |                   |                                     |         |                                 |             |

※の欄は、記入の必要がありません。