

福岡県評価基準【回転機組立】

2級	チームリーダー
-----------	---------

概要	回転機組立作業において、ほとんどの作業を遂行する能力
-----------	----------------------------

能力細目	職務遂行のための基準	必要な知識
①法令・ルール の把握と遵守	<ul style="list-style-type: none"> ○企業の社会的責任についての知識と自覚を有している。 ○会社の企業理念、経営方針、倫理憲章、行動ガイドラインなどの所在とその内容を把握している。 ○会社の就業規則や諸ルール及び企業の社会的責任に関する問題を把握している。 	<ul style="list-style-type: none"> 1 社内の倫理規定・行動規範 <ul style="list-style-type: none"> ・企業理念、経営方針 ・倫理規定、ガイドライン 2 会社の就業規則及び関連諸規定 3 企業の社会的責任上問題となりやすい主要法令 <ul style="list-style-type: none"> ・個人情報保護 ・ISO規格 4 リスクマネジメント
②安全衛生 ルールの理解と遵守	<ul style="list-style-type: none"> ○職場の安全衛生に関し、一般的な知識を有している。 ○作業に伴う安全衛生・労働衛生に関し一般的な知識を有している。 ○設備・治工具の安全機能を理解し正しい使用法を守りながら業務遂行している。 	<ul style="list-style-type: none"> 1 職場の安全衛生 <ul style="list-style-type: none"> ・5S ・保全活動 2 作業に伴う安全衛生・労働衛生 <ul style="list-style-type: none"> ・改善活動 ・異常措置 ・安全作業 ・労働災害
③専門知識 の理解	<ul style="list-style-type: none"> ○回転機組立作業に使用する器具や用語その他使用方法についての知識を有している。 ○回転機組立作業に係る施工法を理解している。 	<ul style="list-style-type: none"> 1 回転機組立作業に係る知識 <ul style="list-style-type: none"> ・使用器具・用語 ・工程管理 ・品質管理 ・施工法 ・不良製品の原因と対策 ・日常点検項目
④作業の実 施	<ul style="list-style-type: none"> ○作業マニュアルに基づいた作業を行うことができる。 ○製品を正確に製造し、基準時間内に作業を終わらせることができる。 ○ほとんどの作業を適切に行い急な欠員に対しても対応できる。 	<ul style="list-style-type: none"> 1 回転機組立作業 <ul style="list-style-type: none"> ・受入検査 ・回転子挿入 ・風仕切り板取付け ・軸受けカバ取付け ・軸受けシール焼バメ ・軸受け挿入 ・ブラケット取付け ・軸端振れ精度測定 ・組立完成検査
⑤作業の検 証	<ul style="list-style-type: none"> ○検査基準に基づき製品の検査ができる。 ○間違った作業を発見した場合決められたルールに従って識別する等適切な処理を行っている。 	<ul style="list-style-type: none"> 1 製品検査 <ul style="list-style-type: none"> ・不良品発生時の処理 ・治工具・設備の異常時の処置